

Non-Destructive Testing		RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT			
Client Opdrachtgever	GJS	Drawing/Iso no. Tekening/Iso nr.	0103	Specification Specificatie	ASME V artikel 2
Ref. Client Ref. Opdrachtg.	Dhr. Jonasson	Object Object	Piping	Acc. Criterion Acc. Norm	ASME B 31.3 para10,1
Place Plaats	FABRAP Werkplaats	Material Materiaal	see below	Proc. W.I. No Proc. W.I. Nr.	NEW IN 74.12
Date Datum	04 februari 2019	Weld prep. Lasvoorb.	V	Opdracht nr. SGS	19-05-019
Project Project	FABRAP   ACADEMY	Weld mehod Las meth.	GTAW	Time sheet no. Tijdrapport nr.	646208
Order no. Order nr.	19872019	P.W.H.T Gegloeid	No	Request no. Request nr.	0003 -01-02-2019
SGS Technique (T)	1 2 3 4 5 6 7	Equipm.App. Id.: 225/4/109			
SGS Techniek (T)	on-stream	Focal spot/brandvlek: 1.6 mm			

Weld/ Film nr. Las/ Film no.	Results / Resultaten				Object data			Welder no. Lasser nr.:	Technique data/Techniek data											
	A	N A	I W	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:	Ø Inch mm		W.T. WD mm	D	IQI	IQI/BKI	ps	SOOTSD FOFFED	mm/cm	OFD/OFA mm/cm	Films Type	Size	kV	Time/Tijd min./sec.
02 1 X						A403WP316L	4"	3.4	FR110			F	35	4.4	D4	10/16	165	0.5	4	
2 X						001-LBC														
3 X						LNT316LSI														
4 X		X				FM-Class FM5														
5 X				D	12 - 13 cm															
6 X																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				

Operator Onderzoeker	C. Rassmann	Qualification Kwalificatie	ISO9712 Lvl.2	Number Nummer	36926
Operator sign. + stamp	Interpreter sign. + stamp	Accepted QC	Accepted Client	Certifying authority	

Id: 1 00.01  
Re:  
Datum: 010902