

Non-Destructive Testing				RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT																			
Client Opdrachtgever		GJS		Drawing/Iso no. Tekening/Iso nr.		0103		Specification Specificatie		ASME V artikel 2													
Ref. Client Ref. Opdrachtg.		Dhr. Jonasson		Object Object		Piping		Acc. Criterion Acc. Norm		ASME B 31.3 para10,1													
Place Plaats		FABRAP Werkplaats		Material Materiaal		see below		Proc. W.I. No Proc. W.I. Nr.		NEW IN 74.12													
Date Datum		04 februari 2019		Weld prep. Lasvoorb.		V		Opdracht nr. SGS		19-05-019													
Project Project		FABRAP   ACADEMY		Weld mehod Las meth.		GTAW		Time sheet no. Tijdrapport nr.		646208													
Order no. Order nr.		19872019		P.W.H.T Gegloeid		No		Request no. Request nr.		0003 -01-02-2019													
SGS Technique (T)		1 2 3 4 5 6 7		on-stream				Equipm.App. Id.:		225/4/109													
SGS Techniek (T)								Focal spot/brandvlek:		1.6 mm													
Results / Resultaten				Object data				Technique data/Techniek data															
Weld/ Film nr. Las/ Film no.	A	N	I W	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:	Ø Inch mm	W.T. WD mm	Welder no. Lasser nr.:	D	IQI	IQI/BK1 pos	SOOTSD FOOTSD	FOOTSD FOOTSD	FOOTSD FOOTSD	FOOTSD FOOTSD	FOOTSD FOOTSD	Films	kV	Time/Tijd min./sec	T		
01	1	X				A403WP316L	4"	3.4	FR110			F	35	4.4	D4	10/16	165	0.5	4				
2	2	X				001-LBC																	
3	3	X				LNT316LSI																	
4	4	X				FM-Class FM5																	
5	5	X																					
6	6	X																					
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							
23																							
24																							
25																							
26																							
27																							
Operator Onderzoeker				C. Rassmann				Qualification Kwalificatie				ISO9712 Lvl.2				Number Nummer				36926			
Operator sign. + stamp				Interpreter sign. + stamp				Accepted QC				Accepted Client				Certifying authority							
Id. 1.00.01 Re. Datum 010902				SGS G. Jonasson Welding Engineer 04-02-2019												Page 1 of 1							