

Non-Destructive Testing				RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT																				
Client : GJS				Drawing/Iso no. : 0105				Specification : ASME V artikel 2																
Opdrachtgever : Dhr. Jonasson				Tekening/Iso nr. : Piping				Specificatie : ASME B 31.3 para10,1																
Ref. Client : Dhr. Jonasson				Object : Piping				Acc. Criterion : ASME B 31.3 para10,1																
Ref. Opdrachtg. : FABRAP Werkplaats				Material : see below				Proc. W.I. No : NEW IN 74.12																
Plaats : FABRAP Werkplaats				Materiaal : see below				Proc. W.I. Nr. : NEW IN 74.12																
Date : 05-02-2019				Weld prep. : V				Opdracht nr. : 19-05-019																
Datum : 05-02-2019				Lasvoorb. : V				SGS : 19-05-019																
Project : FABRAP   ACADEMY				Weld mehod : GTAW				Time sheet no. : 646208																
Project : FABRAP   ACADEMY				Las meth. : GTAW				Tijdrapport nr. : 646208																
Order no. : 19872019				P.W.H.T : No				Request no. : 0004 -04-02-2019																
Order nr. : 19872019				Gegloeid : No				Request nr. : 0004 -04-02-2019																
SGS Technique (T) 1 2 3 4 5 6 7				on-stream				Equipm.App. Id. : 225/4/109																
SGS Techniek (T) 1 2 3 4 5 6 7				on-stream				Focal spot/brandvlek : 1.6 mm																
Results / Resultaten				Object data				Technique data/Techniek data																
Weld/ Film nr. Las/ Film no.	A	N	I W	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:	Ø Inch mm	W.T. WD mm	Welder no. Lasser nr.:	D	IQI	IQI/BK1 pos	FOCUS mm	FOCUS mm/cm	OFD/OFA mm/cm	Films Type	kV	Time/Tijd min./sec	T					
12	X					A403WP316L	4"	3.4	FR110			F	35	4.4	D4	10/16	165	0,5	4					
	X					001-LBC																		
	X					LNT316LSI																		
	X					FM-Class FM5																		
	X																							
	X																							
Operator : C. Rassmann																								
Qualification : ISO9712 Lvl.2										Number : 36926														
Kwalificatie : ISO9712 Lvl.2										Nummer : 36926														
Operator sign. + stamp					Interpreter sign. + stamp					Accepted QC					Accepted Client					Certifying authority				
Page 1 of 1																								