

Non-Destructive Testing				RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT																			
Client Opdrachtgever	: GJS			Drawing/Iso no. Tekening/Iso nr.	: Iso 0102			Specification Specificatie	: ASME V Article 2														
Ref. Client Ref. Opdrachtg.	: Dhr Jonasson			Object Object	: Piping			Acc. Criterion Acc. Norm	: ASME B 31.3 Para 10.1														
Place Plaats	: FABRAP Werkplaats			Material Materiaal	: See Below			Proc. W.I. No Proc. W.I. Nr.	: NEW IN 74.12														
Date Datum	: 28 January 2019			Weld prep. Lasvoorb.	: V			Opdracht nr. SGS	: 19-04-017														
Project Project	: FABRAP ACADEMY			Weld method Las meth.	: GTAW			Time sheet no. Tijdrapport nr.	: 646226														
Order no. Order nr.	: 1987-2019			P.W.H.T Gegloeid	: No			Request no. Request nr.	: 001														
SGS Technique (T)	1	2	3	4	5	6	7	Equipm.App. Id.: 225/4/109															
SGS Techniek (T)				on-stream			Focal spot/brandvlek: 1.6 mm																
Weld/ Film nr. Las/ Film nr.	Results / Resultaten				Object data			Welder no. Lasser nr.:	Technique data/Techniek data														
	A	N	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:	Ø inch mm	W.T. WD mm		IQI WIRE	IQI/BKI pos	ISO/ISO	FOF/FFD	mm/cm	OFD/OFA	mm/cm	Films	kV	Time/Tijd min/sec	T				
05	1	X			001-GJS	4"	3.1	FR110		F	300	5	D5	10x16	150	12	4						
	2	X			LNT 316Lsi																		
	3	X			FM5																		
	4	X	C	26-28 cm	A403WP316L																		
	5	X	C	26-28, 30-31 cm																			
	6																						
	7																						
	8																						
	9																						
	10																						
	11																						
	12																						
	13																						
	14																						
	15																						
	16																						
	17																						
	18																						
	19																						
	20																						
	21																						
	22																						
	23																						
	24																						
	25																						
	26																						
	27																						
Operator Onderzoeker				: Cs. Bagdi				Qualification Kwalificatie				: EN 9712 Lvl II				Number Nummer				: 20101120101			
Operator sign. + stamp				Interpreter sign. + stamp				Accepted Client				Certifying authority											
				F.J. van den Bosch Level III ASNT/SGS N2461				IRAB G. Jonasson Welding Engineer															
								29-01-2019				30-01-2019											

4N41.00.01
Rev.: 06
Datum: 01/09/02