

Non-Destructive Testing				RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT																			
Client Opdrachtgever	GJS			Drawing/Iso no. Tekening/Iso nr.	0102			Specification Specificatie	ASME V artikel 2														
Ref. Client Ref. Opdrachtg.	Dhr. Jonasson			Object Object	Piping			Acc. Criterion Acc. Norm	ASME B 31.3 para10,1														
Place Plaats	FABRAP Werkplaats			Material Materiaal	see below			Proc. W.I. No Proc. W.I. Nr.	NEW IN 74.12														
Date Datum	31 januari 2019			Weld prep. Lasvoorb.	V			Opdracht nr. SGS	19-05-019														
Project Project	FABRAP   ACADEMY			Weld method Las meth.	GTAW			Time sheet no. Tijdrapport nr.	646208														
Order no. Order nr.	19872019			P.W.H.T Gegloeid	No			Request no. Request nr.	0002 -30-01-2019														
SGS Technique (T)	1	2	3	4	5	6	7	Equipm.App. Id.:	225/4/109														
SGS Techniek (T)							on-stream	Focal spot/brandvlek:	1.6 mm														
Weld/ Film nr. Las/ Film no.	Results / Resultaten				Object data			Welder no. Lasser nr.:	Technique data/Techniek data														
	A	N	I	W	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:		Ø Inch mm	W.T. WD mm	D	IQI	IQI/BKI pos	SOD/SD	FOA/FFD	mm/cm	OFD/OFA	mm/cm	Films	kV	Time/Tijd min./sec.	T	
05R1	1	X					A403WP316L	4"	3.4	FR110			F	35	4.4	D4	10/16	165	0.5	4			
	2	X					001-LBC																
	3	X					LNT316LSI																
	4	X					FM-Class FM5																
	5	X																					
	6	X																					
	7																						
	8																						
	9																						
	10																						
	11																						
	12																						
	13																						
	14																						
	15																						
	16																						
	17																						
	18																						
	19																						
	20																						
	21																						
	22																						
	23																						
	24																						
	25																						
	26																						
	27																						
Operator Onderzoeker				C. Rassmann				Qualification Kwalificatie				ISO9712 Lvl.2				Number Nummer				36926			
Operator sign. + stamp				Interpreter sign. + stamp				Accepted QC				Accepted Client				Certifying authority							

Id: 1.00.01  
Re: Datum: 010902