

Non-Destructive Testing				RADIOGRAPHIC TEST REPORT RADIOGRAFISCH ONDERZOEKRAPPORT																			
Client Opdrachtgever	: Spie			Drawing/Iso no. Tekening/Iso nr.	: 0102			Specification Specificatie	: ASME V artikel 2														
Ref. Client Ref. Opdrachtg.	: Dhr. S.Pinar			Object Object	: Piping			Acc. Criterion Acc. Norm	: ASME B 31.3 para10,1														
Place Plaats	: Hoogvliet			Material Materiaal	: see below			Proc. W.I. No Proc. W.I. Nr.	: NEW IN 74.12														
Date Datum	: 31 januari 2019			Weld prep. Lasvoorb.	: V			Opdracht nr. SGS	: 19-05-019														
Project Project	: Uitbreiding laadstraat			Weld mehod Las meth.	: GTAW			Time sheet no. Tijdrapport nr.	: 646208														
Order no. Order nr.	: 03110.19.5010			P.W.H.T Gegloeid	: No			Request no. Request nr.	: WPL 06 / 30-1-2019														
SGS Technique (T)	1	2	3	4	5	6	7	Equipm.App. Id.: 225/4/109															
SGS Techniek (T)							on-stream	Focal spot/brandvlek: 1.6 mm															
Weld/ Film nr. Las/ Film no.	Results / Resultaten				Object data			Welder no. Lasser nr.:	Technique data/Techniek data														
	A	N	I	W	Nature defect Soort defect	Location defect Locatie defect	Spool no.: Spoel nr.:		Ø inch mm	W.T. WD mm	D	IQI	IQI/BKI pos	SOD/SFD FOA/FFD mm/cm	OFD/OFA mm/cm	Films Type	Size	kV	Time/Tijd min./sec.	T			
1 05R1	1	X					A403WP316L	4"	3.4	H08			F	35	4.4	D4	10/16	165	0,5	4			
2	2	X					001-LBC																
3	3	X					LNT316LSI																
4	4	X					FM-Class FM5																
5	5	X																					
6	6	X																					
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							
23																							
24																							
25																							
26																							
27																							
Operator Onderzoeker				: C. Rassmann				Qualification Kwalificatie				: ISO9712 Lvl.2				Number Nummer				: 36926			
Operator sign. + stamp				Interpreter sign. + stamp				Accepted QC				Accepted Client				Certifying authority							